Certificado ES18/81850

El sistema de gestión de

ESTRUCTURAS PARA ENERGÍAS RENOVABLES, S.L. (EPER)

Pol. Ind. Cintruénigo, C/ I, Parcela 6, 31592 Cintruénigo, Navarra

ha sido evaluado y certificado que cumple con los requisitos de

UNE-EN ISO 3834-2:2022

Requisitos de calidad para el soldeo para fusión de materiales metálicos.

Para las siguientes actividades

Actividades	Diseño y fabricación de estructuras metálicas y útiles mecano soldados.	
Procesos de solde de acuerdo EN ISO 4063	121 (SAW), 131 (GMAW), 135 (GMAW), 136 (FCAW), 138 (MCAW) y 141 (GTAW)	
Grupo de materiales s/CR ISO 15608 y espesor	121	Grupo 1 (BW: 30 – 120 mm)
	131	Grupo 22.1, 22.2, 22.3, 22.4 (BW: 1,5 - 6 mm // FW: 1 - 40mm) Grupo 23.1 (BW: 3 – 16 mm // FW: 2,5 – 16 mm)
	135	Grupo 1 (BW: 3 – 120 mm // FW: ≥ 1,4 mm) Grupo 2.1 (BW: 15 – 60 mm // FW: ≥ 5 mm) Grupo 3.1 (BW: 3 – 60 mm // FW: ≥ 3 mm) Grupo 10.1 (BW: 3 – 60 mm // FW: 3 – 50 mm)
	136	Grupo 1.2 (BW: 3 – 32 mm // FW: 3 – 32 mm) Grupo 8.1 (BW: 7,5 – 38 mm // FW: ≥ 5 mm) Grupo 10.1 (BW: 12,5 – 50 mm // FW: 3 – 50 mm)
	138	Grupo 1.2 (BW: 3 – 32 mm // FW: 3 – 32 mm)
	141	Grupo 1.2 y 10.1 (BW: 3 – 20 mm) Grupo 3.1 (BW: 3 – 12 mm // FW: 312 mm) Grupo 22.1, 22.2, 22.3, 22.4 (FW: 3 10mm)
Coordinador de Soldeo	David Moldes	

Este certificado es válido desde 15 de abril de 2026 hasta 25 de febrero de 2028 y su validez está sujeta al resultado satisfactorio de las auditorías de seguimiento.

Edición 7. Certificada desde 23 de mayo de 2018

Autorizado por
Dirección de Certificación

SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES IBÉRICA, S.A. (Unipersonal)
C/Trespaderne, 29. 28042 Madrid. España
t +34 91 313 8115 - www.sgs.com

Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los términos y condiciones | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.

ESTRUCTURAS PARA ENERGÍAS RENOVABLES, S.L. (EPER)

UNE-EN ISO 3834-2:2022
Requisitos de calidad para el soldeo para fusión de materiales metálicos.

Edición 7

Documentación:
Soldadores y operadores de soldeo:
• UNEEN ISO 96061:2017 incluido Cor 1:2012 y Cor 2:2013 Cualificación de soldadores. Soldeo por fusión. Parte 1: Aceros.
Personal de coordinación de soldeo:
• UNEEN ISO 14731:2019 Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades.
Personal de ensayos no destructivos:
• UNEEN ISO 9712:2012 Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos.
Especificación de procedimientos de soldeo:
• UNEEN ISO 156091:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Especificación del procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco.
• ISO/TR 20172:2006 Soldeo. Sistemas de agrupación de materiales. Materiales europeos
Cualificación de procedimientos de soldeo:
• UNEEN ISO 15607:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Reglas generales.
• UNEEN ISO 156141:2018/a1:2020. Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 1: Soldeo por arco y con gas de aceros y soldeo por arco de níquel y sus aleaciones.
• ISO 156147:2020 Especificación y cualificación de los procedimientos de soldeo para los materiales metálicos. Ensayo de procedimiento de soldeo. Parte 7:Soldeo de recargue.
Inspección y ensayo durante el soldeo:
• UNEEN ISO 13916:2018 Soldeo. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento.

Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los términos y condiciones | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.

ESTRUCTURAS PARA ENERGÍAS RENOVABLES, S.L. (EPER)

UNE-EN ISO 3834-2:2022
Requisitos de calidad para el soldeo para fusión de materiales metálicos.

Edición 7

Tratamiento térmico posterior al soldeo:
• UNEEN ISO 17663 Soldeo. Requisitos de calidad para el tratamiento térmico relacionado con el soldeo y procesos afines. Inspección y ensayo durante el soldeo.
• UNEEN ISO 13916 Soldeo. Guía para la medición de las temperaturas de precalentamiento, entre pasadas y de mantenimiento del precalentamiento.
Inspección y ensayo después del soldeo:
• UNEEN ISO 17635:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Reglas generales para los materiales metálicos.
• UNEEN ISO 176361:2013 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 1: Técnicas de rayos X y gamma con película.
• UNEEN ISO 176362:2013 Ensayo no destructivo de soldaduras. Ensayo radiográfico. Parte 2: Técnicas de rayos X y gamma con detectores digitales.
• UNEEN ISO 17637:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Examen visual de uniones soldadas por fusión.
• UNEEN ISO 17638:2017 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo mediante partículas magnéticas.
• UNEEN ISO 17640:2019 Ensayo no destructivo de uniones soldadas. Ensayo por ultrasonidos. Técnicas, niveles de ensayo y evaluación.
• UNEEN ISO 34521:2013. Ensayos no destructivos. Ensayo por líquidos penetrantes. Parte 1: Principios generales.
Calibración y validación de equipo de ensayo, inspección y medida:
• UNEEN ISO 17662:2016 Soldeo. Calibración, verificación y validación del equipo utilizado para soldeo, incluyendo actividades auxiliares.

Este documento es un certificado electrónico auténtico para el uso comercial del Cliente únicamente. Está permitida la versión impresa del certificado electrónico y se considerará como una copia. Este documento es emitido por la Compañía sujeto a las Condiciones Generales de SGS de los servicios de certificación disponibles en los términos y condiciones | SGS. Se prestará especial atención sobre las cláusulas de limitación de responsabilidad, indemnización y jurisdicción que contiene. Este documento está protegido por derechos de autor y cualquier alteración, falsificación o modificación no autorizada de su contenido o apariencia es ilegal.